

본 도료는 아크릭 우레탄 수지를 주체로한 최고급 상도 도료로 견고한 도막과 부착력, 내후 성, 내약품성이 우수합니다. 특히 아름다운 외관, 탁월한 색상 보유력 때문에 선체 내,외부 마감용 도료에 적합합니다.

용 도

선체 내,외부 마감용 상도

제 품 특 성

페인트타입	아크릭우레탄 / 상도(무황변타입)(2액형)			
건 조 시 간	구 분	5℃	20℃	30℃
	지촉건조	1시간	30분	20분
	고화건조	24시간	18시간	12시간
	후속도장 가능시간 (최소)	48시간	18시간	12시간
	후속도장 가능시간 (최대)	1개월	15일	7일
	성숙시간	30분	20분	10분
	가사시간	6시간	5시간	3시간
희 석 제	DR-700	희 석 율	▷ 붓, 로라 도장시 : 5% 이하 ▷ 에어리스, 스프레이 도장시 : 10% 이하	
비 중	약 1.2(백색 기준)			
이론도포량	8.75 m ² /ℓ (1회 - 40μm)	고형분용적비	약 35±2%	
색 상	백색 및 기타색	건조도막두께	40μm	
혼 합 비	주제(A)/경화제(B)=4/1(무계)	인 화 점	최소 24℃	
광 택	유광	저 장 기 간	12개월(통풍이 잘되는 건냉암소)	

제 품 특 징(물성 DATA)

아크릭 우레탄	2액형 아크릭 우레탄 제품으로 외부 노출 환경 조건에서의 내후성이 우수합니다.
우수한 도막물성	견고한 도막과 부착력, 내후성, 내약품성이 우수합니다.

사 용 방 법

표면처리	1. 피도면의 유분, 수분, 모래, 먼지 기타 이물질을 완전히 제거하십시오. 2. 피도면을 완전히 건조시켜 주십시오 3. 프라이마 도장 후 용접시 발생했던 부분(그을린 부분, 녹슨 부분)은 디스크 샌다 등으로 깨끗이하여 본 도료로 부분도장한 후 도장을 진행하십시오
도장방법	1. 붓, 로라, 에어 및 에어리스 스프레이 도장 중 어느 방법이나 가능합니다. 2. 에어리스 스프레이 도장시 : - 팁구경 : 0.017"~0.021" - 분사압력 : 2500 P.S.I 이상(176kg/cm ²) - 사용하 도장기구는 사용 즉시 전용 희석제로 세척하여 보관하십시오
선행 및 후속도장	1. 선행도장 : 에폭시계, 우레탄계 도료
비 고	1. 마지막 도장후 충분한 성능은 20℃에서 7일 건조 후에 발휘됩니다. 2. 1회 도막두께는 40μm정도가 적합하며, 1회에 후도막 도장시 Sagging, Bubble, Popping 현상이 발생할 수 있습니다.